



MEXLUB® HYDRAULIC OIL

Fluido Lubricante para Sistemas Hidráulicos.

Descripción.

Mexlub® Hydraulic Oil son fluidos lubricantes para sistemas hidráulicos elaborados con aceites básicos parafínicos y un paquete de aditivos de alta tecnología que le confieren características de alta estabilidad térmica y a la oxidación, protección contra el desgaste y una rápida separación del agua con el propósito de alargar la vida útil del equipo y del lubricante.

Propiedades y Beneficios.

- Excelente estabilidad térmica que mejora la limpieza y confiabilidad del sistema.
- Resistencia a la oxidación que permite incrementar los intervalos de cambio.
- Excelente protección contra el desgaste, incrementando la vida de la bomba y demás componentes reduciendo costos de mantenimiento.
- Estabilidad hidrolítica protegiendo contra la corrosión a todos los componentes del sistema.
- Características de filtrabilidad sobresalientes en condiciones severas de operación mejorando el sistema de filtrado y evitando caídas de presión.
- Buena eliminación de aire para evitar daños en la bomba por problemas de cavitación.
- Excelente protección de metales amarillos en presencia de agua.
- Protección robusta ante la herrumbre.

Características.

Características	Método ASTM	Valores Típicos
Grado ISO VG	----	DTH 300
Apariencia	Visual	Clara y Brillante
Viscosidad @ 40°C, cSt	D 445	68.00
Viscosidad @ 100°C, cSt	D 445	9.000
Índice de Viscosidad	D 2270	98
Gravedad Específica @ 15.6 °C	D 4052	0.8840
Número Acido Total (TAN), mg KOH/g	D 974	0.20
Punto de Inflamación, °C	D 92	230
Punto Mínimo de Fluidez, °C	D 97	-15
Demulsibilidad, minutos	D 1401	20
Espuma, Secuencia I,II,III	D 892	10/0,50/0,10/0
Prueba de Carga FZG A/8.3/90, pasa	DIN 51354	10
Herrumbre Método A y B	D 665	Pasa
Corrosión en Lámina de Cobre, 100°C	D 130	1b

Aplicación.

- Se aplican en todos los sistemas hidráulicos industriales tales como: prensas, máquinas de moldeo de plástico por inyección y soplado, máquinas de control numérico (NC), máquinas herramientas, sistemas con servo válvulas, unidades de potencia, etc.
- Equipo móvil como el utilizado en construcción y minería, montacargas, grúas, etc.
- En sistemas hidráulicos marinos que no requieran un aceite con muy alto índice de viscosidad.
- Cojinetes y rodamientos.
- En equipos que requieran un alto nivel de protección antidesgaste sin características de extrema presión.

Especificaciones y/o Aprobaciones.

- DIN 51524 part II
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Cincinnati Machine P-68, P-69 and P-70
- Vickers 104C bomba de paletas (IP281/85)

Salud y Seguridad.

Mexlub® Hydraulic Oil no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- No contamine.
- No tire el aceite usado al alcantarillado.
- Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Mexlub. Consulte a su representante para la información más reciente.

BARDAHL DE MÉXICO S.A. de C.V. Calle Eje 1 Norte No. 16 Mz 1 Parque Industrial Toluca 2000, C.P. 50200, Toluca Edo. de México Teléfono +52 (722) 285 3600.